

1. Kontaktdaten

DentalPlus GmbH
Kohlgrub 5
83122 Samerberg
Tel.: 08032 9892007
Fax: 08032 9882790
E-Mail: info@dentalplus.info
Internet: www.dentalplus.info

2. Eigenschaften des Polyan Plus® Blanks

- abrasionsstabil
- hohe Bruchfestigkeit
- hohe Biegefestigkeit
- plaqueresistent und biokompatibel
- Farbtreue und hohe Transluzenz
- Restmonomergehalt unter 0,5% und frei von Benzoylperoxid daher auch für Allergiker geeignet
- verblendbar

3. Zusammensetzung

Acrylpolymer auf Basis von Methylmethacrylat

4. Werkstoffmechanische Kennwerte

| | | |
|-------------------|--------------------------|-----------------------------|
| E- Modul | 3370 MPa | entspricht DIN EN ISO 527 |
| Zugfestigkeit | 76,3 MPa | entspricht DIN EN ISO 527 |
| Bruchspannung | 70,3 MPa | entspricht DIN EN ISO 527 |
| Biegefestigkeit | 136 MPa | entspricht DIN EN ISO 527 |
| Wasseraufnahme | 19,36 µg/mm ³ | entspricht DIN EN ISO 10477 |
| Wasserlöslichkeit | < 1µg/mm ³ | entspricht DIN EN ISO 10477 |

5. Lieferformen der Blanks

Polyan Plus® Blank

| Durchmesser (mm) | Dicke (mm) | Farbe |
|------------------|------------|--|
| 95,0 | 16 | glasklar, rosa rosa opal; rosa EU65 |
| 95,0 | 20 | glasklar, rosa rosa opal; rosa EU65 |
| 95,0 | 25 | glasklar, rosa rosa opal; rosa EU65 |
| 98,5 | 15 | glasklar, rosa rosa opal; rosa EU65 |
| 98,5 | 20 | glasklar, rosa rosa opal; rosa EU65 |
| 98,5 | 25 | glasklar, rosa rosa opal; rosa EU65 |

6. Allgemeines

Die **Polyan Plus®** Blanks sind Fräsrohlinge zur Herstellung von Schienen, totalen Basen etc. auch für den permanenten Gebrauch. Polyan Plus® Blanks können mit allen Fräsmaschinen bearbeitet werden. Beachten Sie, dass durch den unsachgemäßen Einsatz von Fräsworkzeugen, Polierbürsten, Dampfstrahlern und Wasserbädern das Material einer Überhitzung ausgesetzt werden kann. Dies kann zu einer Schädigung des Materials führen.

7. Hinweise zum Design

Totale Basen sollten eine Stärke von 1,5 mm nicht unterschreiten.

8. Hinweise zum Fräsen und Weiterverarbeiten

Das Fräsen muss mit einer auf PMMA abgestimmten Frässtrategie (Vorschub, Drehzahl) erfolgen. Wenden Sie sich diesbezüglich an den Hersteller ihrer Maschine. Benutzen Sie keine diamantierten Werkzeuge, da das zur Überhitzung (Verschmierung) des Materials führen kann. Fräser, die sowohl bei Wasser- als auch bei Luftkühlung zu guten Ergebnissen führen sind bei der Firma **DentalPlus** erhältlich. Die Bezeichnung lautet: "Regenbogen- Fräser". Zum Heraustrennen der gefrästen Gerüste aus dem Fräsrohling ist ein feinverzahnter Hartmetallfräser einzusetzen. Trennen Sie die Konnektoren vorsichtig und ohne hohen Druck durch. Die Restaurationen können mit geeigneten Silikonpolierern und Ziegenhaarbürste vorpoliert werden. Die Hochglanzpolitur erfolgt mit Polirapid-Polierpaste.

9. Individualisierung

Individuelle Verblendungen sind durch das Einsetzen von Composites möglich. Zur Individualisierung werden die entsprechenden Bereiche so reduziert, dass ein fließender Übergang zum Basismaterial möglich ist. Als Schleifkörper sollten ausschließlich feinverzahnte Hartmetallfräsen verwendet werden. Die beschliffene Oberfläche muss sorgfältig gereinigt und mit einem Bonder benetzt werden. Die Verarbeitung des Verblendmaterials erfolgt nach den Herstellerangaben.

10. Reinigung

Alkohol und Benzol in hohen Konzentrationen führen bei PMMA grundsätzlich zur Sprungbildung (Krakeeles). Deshalb sollten Reinigungs- und Desinfektionsflüssigkeiten mit diesen Inhaltsstoffen nicht benutzt werden. Abdampfen stellt eine Hitze- und Druckbelastung dar, die vermieden werden sollte. Alternative Reinigungsmöglichkeiten sind mechanische Verfahren, oder das Ultraschallgerät.

11. Befestigung

Für die Befestigung von Restaurationen aus **Polyan Plus®** eignen sich alle bewährten provisorischen und permanenten Zemente.

12. Wechselwirkungen

Wechselwirkungen mit anderen in der Zahnmedizin üblichen Produkten sind nicht zu erwarten. Sollten im Mund Wechselwirkungen nicht auszuschließen sein, ist der Zahnersatz entfernen.



13. Lagerung

Polyan Plus® Blanks sollten bei Raumtemperatur gelagert und vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt werden.

14. Verfallsdatum

Siehe Etikett auf der Verpackung.

14. Erste-Hilfe-Maßnahmen

Bei der Verarbeitung von **Polyan Plus®** Blanks sind wegen der Eigenschaften des Materials im Normalfall keine gesundheitlichen Schädigungen zu erwarten. Sollte auf Grund besonderer Umstände doch irgendeine Reaktion erfolgen, beachten Sie bitte folgende Hinweise:

- Nach Einatmen: Bei Beschwerden ärztlichen Rat einholen.
- Nach Hautkontakt: Mit Wasser abspülen und ärztlichen Rat einholen.
- Nach Augenkontakt: Bei mechanischer Reizung der Augen mit Wasser spülen und Augenarzt aufsuchen.
- Nach Verschlucken: Bei Beschwerden ärztlichen Rat einholen.

