

Gebrauchsanweisung Dental Blank

Material:

Polyan Plus® Economic Line

1. Kontaktdaten

 DentalPlus GmbH
Kohlgrub 5
83122 Samerberg
Tel.: 08032 9892007
Fax: 08032 9882790
E- Mail: info@dentalplus.info
Internet: www.dentalplus.info

2. Eigenschaften des Polyan Plus® Economic Line Blanks

- abrasionsstabil
- hohe Bruchfestigkeit
- hohe Biegefestigkeit
- plaqueresistent und biokompatibel

3. Zusammensetzung

Acrylpolymer auf Basis von Methylmethacrylat (PMMA)

4. Werkstoffmechanische Kennwerte

E- Modul	Ø 3.154 MPa	entspricht der DIN EN ISO-Norm 20795-1:2013
Zugfestigkeit	Ø 74,6 MPa	
Bruchspannung	Ø 70,3 MPa	
Biegefestigkeit	Ø 106,4 MPa	

5. Lieferformen der Blanks

[Siehe aktuellen CAD/CAM-Katalog](#)

6. Indikation

Das Material ist geeignet zur Herstellung von:

- Schienen

7. Hinweise zum Design

Mindestwandstärke:

- 0,6 mm (zervikal)
- 1,2 mm (okklusal)



8. Hinweise zum Fräsen und Weiterverarbeiten

Wir empfehlen die Verwendung einer **PMMA**-Strategie in Verbindung mit Einschneidern oder nass zu fräsen. Zum Herausrennen der gefrästen Gerüste aus dem Fräsrohling ist ein feinverzahnter Hartmetallfräser einzusetzen. Die Restaurationen können mit geeigneten Silikon-Polierern und Polierbürsten bearbeitet werden.

Die Hochglanzpolitur erfolgt mit herkömmlichen Polierpasten.

9. Individualisierung

Verbund zu Kaltpolymerisaten und Compositen ist möglich. Wir empfehlen die Verwendung der hauseigenen Produkte oder Kaltpolymerisate der Firma AcrylX

10. Reinigung

Für eine schonende Reinigung empfehlen wir herkömmliche Seifenlauge oder Spülmittel im Ultraschallgerät oder Handbürste.

11. Befestigung

Für die Befestigung von Restaurationen aus **Polyan Plus® Economic Line** eignen sich alle bewährten provisorischen und permanenten Zemente.

12. Wechselwirkungen

Wechselwirkungen mit anderen in der Zahnmedizin üblichen Produkten sind nicht zu erwarten. Sollten im Mund Wechselwirkungen nicht auszuschließen sein, ist der Zahnersatz entfernen.

13. Lagerung

Dental Plus-Blanks sollten bei Raumtemperatur trocken gelagert und vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt werden.

14. Verfallsdatum

Siehe Etikett auf der Verpackung.

15. Erste-Hilfe-Maßnahmen

Bei der Verarbeitung von **Dental Plus**-Blanks sind wegen der Eigenschaften des Materials im Normalfall keine gesundheitlichen Schädigungen zu erwarten. Sollte aufgrund besonderer Umstände doch irgendeine Reaktion erfolgen, beachten Sie bitte folgende Hinweise:

- Nach Einatmen: Bei Beschwerden ärztlichen Rat einholen.
- Nach Hautkontakt: Bei Beschwerden mit Wasser abspülen und ärztlichen Rat einholen.
- Nach Augenkontakt: Bei mechanischer Reizung der Augen mit Wasser spülen und Augenarzt aufsuchen.
- Nach Verschlucken: Bei Beschwerden ärztlichen Rat einholen.

16. Warnhinweise

- **Die Verwendung von Prothesenfinisher kann bei entsprechenden Inhaltsstoffen zur Versprödung (Bruch) des Werkstoffes führen.**
- Längerer Kontakt mit hochprozentigen Alkohollösungen sollte vermieden werden. Zur Desinfektion von Kunststoffen empfehlen wir Bacoban.
- Beachten Sie, dass durch den unsachgemäßen Einsatz von Fräswerkzeugen und Polierbürsten das Material einer Überhitzung ausgesetzt werden kann. Dies kann zu einer Schädigung des Materials führen.



0481

Instruction Manual Dental Blank Material:

Polyan Plus® Economic Line

1. Contact details

 DentalPlus GmbH
Kohlgrub 5
83122 Samerberg
Germany
tel.: +49 8032 9892007
fax: +49 8032 9882790
mail: info@dentalplus.info
url: www.dentalplus.info

2. Characteristics/properties of Polyan Plus® Economic Line Blanks

- abrasion-resistant
- high breaking strength
- high flexural strength
- plaque-resistant and biocompatible

3. Composition

Acrylic polymer based on methyl methacrylate (PMMA)

4. Material-mechanical specifications

E- Modul	Ø 3.370 MPa	DIN EN ISO 20795-1:2013 compliant
Tensile strength	Ø 74,6 MPa	
Fracture stress	Ø 70,3 MPa	
Flexural strength	Ø 106,4 MPa	

5. Delivery forms of the Blanks

[See current CAD/CAM catalog](#)

6. Indication

The material is suitable for producing

- Splints

7. Notes on Design

Minimum wall thickness:

- 0,6 mm (zervikal)
- 1,2 mm (okklusal)



8. Notes on milling and further processing

We recommend using a PMMA strategy in conjunction with single-cutting or wet milling. A fine-toothed carbide bur must be used to remove the milled frameworks from the milling blank. The restorations can be finished with suitable silicone polishers and polishing brushes.

High-gloss polishing is carried out with conventional polishing pastes.

9. Individualization

Compounding with cold-curing polymers and composites is possible. We recommend the use of our own products or cold-curing polymers from AcrylX

10. Cleaning

For gentle cleaning, we recommend conventional soapy water or detergent in an ultrasonic device or hand brush.

11. Attachment

For the attachment of restorations made out of **Polyan Plus® Economic Line** all proven provisory and permanent cements are suitable.

12. Interactions

Interactions with other products commonly used in dentistry are not to be expected. If interactions cannot be ruled out in the mouth, the dental prosthesis must be removed

13. Storage

Dental Plus Blanks should be stored in a dry place at room temperature and protected from direct sunlight

14. Expiry date

See label on the packaging

15. First aid measures

Due to the properties of the material, no damage to health is normally to be expected when processing **Dental Plus** Blanks. However, should any reaction occur due to special circumstances, please observe the following instructions:

- After inhalation: Seek medical advice if symptoms occur.
- After skin contact: Rinse with water and seek medical advice if symptoms occur.
- After eye contact: In case of mechanical irritation of the eyes, rinse with water and seek medical advice.
- After ingestion: If symptoms occur, seek medical advice.

16. Warnings

- **The use of denture finishers can lead to embrittlement (fracture) of the material if the corresponding ingredients are used.**
- Prolonged contact with high-proof alcohol solutions should be avoided. We recommend Bacoban for disinfecting plastics.
- Please note that improper use of milling tools and polishing brushes can cause the material to overheat. This can lead to damage to the material.



0481