Kohlgrub 5 I D-83122 Samerberg
Tel: 0049 (0)8032/989 2007 I Fax: 0049 (0)8032/988 2790 I info@dentalplus.info I www.dentalplus.info

Gebrauchsanweisung Spritzguss
Material:

Flexistrong Plus®

1. Kontaktdaten

DentalPlus GmbH
Kohlgrub 5
83122 Samerberg
Tel.: 08032 9892007
Fax: 08032 9882790
E- Mail: info@dentalplus.info
Internet: www.dentalplus.info

2. Eigenschaften des Flexistrong Plus®

- abrasionsstabil
- hohe Bruchfestigkeit
- hohe Biegefestigkeit
- plaqueresistent und biokompatibel
- Farbtreue und hohe Transluzenz

3. Zusammensetzung

Spezialkunststoff auf Basis von Fluorkohlenwasserstoffen (PVDF)

4. Werkstoffmechanische Kennwerte

E- Modul	Ø 2.000 MPa	entspricht DIN EN ISO 527
Zugfestigkeit	-	-
Bruchspannung	-	
Biegefestigkeit	Ø 80,0 MPa	entspricht DIN EN ISO 178

5. Lieferform der Kartusche

Siehe aktuellen Spritzgusskatalog

6. Indikation

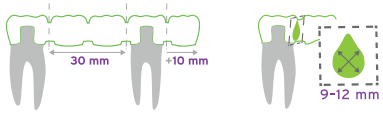
Flexistrong Plus® Kartuschen sind geeignet zur Herstellung von

- Modelguß-Kontruktionen
- Teleskopsekundär-Konstruktionen
- Schienen
- Kronen und Brücken
- Gerüsten für Vollverblendung

7. Hinweise zum Design

Mindestwandstärke:

- 0,6 mm (zervikal)
- 1,2 mm (okklusal)



8. Hinweise zum Spritzen und Weiterverarbeiten

Flexistrong Plus® Kartuschen können mit unserem Spritzgussgerät oder mit dem Spritzgussgerät von der Firma bredent gespritzt werden.

Um ein optimales Spritzgussergebnis zu erzielen, empfehlen wir die Verwendung unserer Spritzgussgeräte und die korrekte Durchführung der Arbeitsanweisung.

Die Restaurationen können mit herkömmlichen Schleif- und Poliermitteln bearbeitet und hochglanzpoliert werden.

Verarbeitungshinweise Flexistrong Plus®

- Spritztemperatur 220° C
- Druck 7,5 bar
- Nachpresszeit 60 Sekunden

(nicht über 300 Grad erhitzen, siehe Sicherheitsdatenblatt)

Genauere Infos finden Sie unter:

► www.dentalplus.info ►Downloads ►Allgemeine Arbeitsanweisungen ►Arbeitsanweisungen Spritzguss

9. Individualisierung / Reparaturen

Individuelle Verblendungen sollten nur als Vollverblendung erfolgen. Als Bonder empfehlen wir visio.link® der Firma bredent. Eine Abstützung im zervikalen Bereich sowie mechanische Retentionen sind von Vorteil. Die Verarbeitung des Verblendmaterials erfolgt nach den Herstellerangaben.
Reparaturen können mit dem Kaltpolymerisaten von der Firma AcrylX vorgenommen werden.

10. Reinigung

Für eine schonende Reinigung empfehlen wir herkömmliche Seifenlauge oder Spülmittel im Ultraschallgerät oder Handbürste.

11. Befestigung

Für die Befestigung von Restaurationen aus **Flexistrong Plus®** eignen sich alle bewährten provisorischen und permanenten Zemente.

12. Wechselwirkungen

Wechselwirkungen mit anderen in der Zahnmedizin üblichen Produkten sind nicht zu erwarten. Sollten im Mund Wechselwirkungen nicht auszuschließen sein, ist der Zahnersatz zu entfernen.

13. Lagerung

Flexistrong Plus® Kartuschen sollten bei Raumtemperatur trocken gelagert und vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt werden.

14. Verfallsdatum

Siehe Etikett auf der Verpackung.

15. Erste-Hilfe-Maßnahmen

Bei der Verarbeitung von **Flexistrong Plus®** Kartuschen sind wegen der Eigenschaften des Materials im Normalfall und unter Beachtung der Verarbeitungsanleitung keine gesundheitlichen Schädigungen zu erwarten. Sollte auf Grund besonderer Umstände doch irgendeine Reaktion erfolgen, beachten Sie bitte folgende Hinweise:

- Nach Einatmen: Bei Beschwerden ärztlichen Rat einholen.
- Nach Hautkontakt: Bei Beschwerden mit Wasser abspülen und ärztlichen Rat einholen.
- Nach Augenkontakt: Bei mechanischer Reizung der Augen mit Wasser spülen und Augenarzt aufsuchen.
- Nach Verschlucken: Bei Beschwerden ärztlichen Rat einholen.

16. Warnhinweise

- **Die Verwendung von Prothesenfinisher kann bei entsprechenden Inhaltsstoffen zur Versprödung (Bruch) des Werkstoffes führen.**
- Längerer Kontakt mit hochprozentigen Alkohollösungen sollte vermieden werden. Zur Desinfektion von Kunststoffen empfehlen wir Bacoban.
- Beachten Sie, dass durch den unsachgemäßen Einsatz von Fräswerkzeugen und Polierbürsten das Material einer Überhitzung ausgesetzt werden kann. Dies kann zu einer Schädigung des Materials führen.

0°C 30°C CE 0481

Kohlgrub 5 I D-83122 Samerberg
Tel: 0049 (0)8032/989 2007 I Fax: 0049 (0)8032/988 2790 I info@dentalplus.info I www.dentalplus.info

Instruction manual injection molding
Material:

Flexistrong Plus®

1. Contact details

DentalPlus GmbH
Kohlgrub 5
83122 Samerberg
Germany
tel.: +49 8032 9892007
fax: +49 8032 9882790
mail: info@dentalplus.info
url: www.dentalplus.info

2. Characteristics/properties of Flexistrong Plus®

- extreme break stability
- high translucent
- veneerable
- high chemical bond to other plastics possible
- color fidelity and high translucency

3. Composition

Special plastic based on fluorcarbons (PVDF)

4. Material-mechanical specifications

E- Modul	Ø 2.000 MPa	DIN EN ISO 527 compliant
Tensile strength	-	-
Fracture stress	-	
Flexural strength	Ø 80,0 MPa	DIN EN ISO 178 compliant

5. Delivery forms of the cartridge

See current injection molding catalog

6. Indication

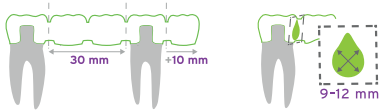
The material is suitable for producing

- Model casting constructions
- Telescope secundary constructions
- Splints
- Crown and bridges
- Framework for full veneering

7. Notes on Design

Minimum wall thickness:

- 0,6 mm (zervikal)
- 1,2 mm (okklusal)



8. Instructions for milling and processing

Flexistrong Plus® cartridges can be injected with our injection moulding device or with the injection moulding device from the company bredent.

To achieve an optimal injection moulding result, we recommend the use of our injection moulding equipment and the correct execution of the work instruction.

The restorations can be finished with conventional grinding and polishing agents and polished to a high gloss.

Processing instructions Flexistrong Plus®

- injection moulding temperature 270° C
- Pressure 7 - 8 bar
- Repressing time 60 seconds

(do not heat above 300 degrees, see safety data sheet)

You can find more detailed information at:

►www.dentalplus.info ►Downloads ►Allgemeine Arbeitsanweisungen ►Arbeitsanweisungen Spritzguss

9. Customizing / Repairs

Individual veneers should only be done as a full veneer. As a bonder we recommend visio.link® from bredent. Support in the cervical area and mechanical retention are beneficial. The veneering material is processed according to the manufacturer‘s instructions. Repairs can be carried out with cold polymers from AcrylX.

10. Cleaning

For gentle cleaning, we recommend conventional soapy water or detergent in an ultrasonic device or hand brush.

11. Attachment

For the attachment of restorations made out of **Flexistrong Plus®** all proven provisory and permanent cements are suitable.

12. Interactions

Interactions with other products commonly used in dentistry are not to be expected. If interactions cannot be ruled out in the mouth, the dental prosthesis must be removed

13. Storage

Flexistrong Plus® cartridges should be stored in a dry place at room temperature and protected from direct sunlight

14. Expiry date

See label on the packaging

15. First aid measures

Due to the processing of **Flexistrong Plus®** composite cartridges and its properties and in accordance with the instructions for use no health hazards are to be expected. If due to special circumstances any reactions take place, please note the following instructions:

- After inhalation: Seek medical advice if symptoms occur.
- After skin contact: Rinse with water and seek medical advice if symptoms occur.
- After eye contact: In case of mechanical irritation of the eyes, rinse with water and seek medical advice.
- After ingestion: If symptoms occur, seek medical advice.

16. Warnings

- **The use of denture finishers can lead to embrittlement (fracture) of the material if the corresponding ingredients are used.**
- Prolonged contact with high-proof alcohol solutions should be avoided. We recommend Bacoban for disinfecting plastics.
- Please note that improper use of milling tools and polishing brushes can cause the material to overheat. This can lead to damage to the material.

0°C 30°C CE 0481